



# 53º CONCURSO AGRÍCOLA DE LA RIOJA

DOMINGO, 11 DE SEPTIEMBRE DE 2022  
PASEO DE "EL ESPOLÓN" DE LOGROÑO  
DE 10:00 A 14:00 HORAS

COLABORA:



PATROCINA:



ORGANIZA:



# BASES

## 53º CONCURSO AGRÍCOLA DE LA RIOJA

### PARTICIPANTES

Pueden participar todos aquellos titulares de explotaciones agrarias de La Rioja que lo deseen.

### MODALIDADES

Se establecen tres modalidades a concurso: **hortalizas, frutas y agricultura ecológica.**

### EXPOSICIÓN

Una vez inscrito, **se asignará por sorteo un número a cada participante que contará con un stand de 3 m de superficie por cada modalidad a la que se presente. El puesto no podrá exceder el espacio asignado previamente ni podrá cambiarlo con otro participante.** Se podrá instalar en él a partir de las **7:30 horas** de la mañana. El puesto se encontrará adecuadamente presentado a las **9:30 horas**, momento a partir del cual podrá ser calificado por el jurado.

### JURADO CALIFICADOR

Lo compondrán al menos tres personas: representantes institucionales, expertos en cultivos agrícolas y un representante de la Fundación Caja Rioja que actuará como secretario.

### VALORACIÓN

El criterio de calificación se basará en la calidad de los productos. Su presentación y distribución en el puesto será motivo de mejora en la valoración. El jurado podrá dejar desiertos los premios y desestimar aquellos productos que no merezcan ser presentados. Su fallo será inapelable.

### INSCRIPCIONES

Para participar se deberá rellenar la ficha de inscripción correspondiente que se enviará junto con estas bases y que también estará disponible en nuestra web: [www.fundacion-cajarioja.es](http://www.fundacion-cajarioja.es). La exposición y venta de los productos en el puesto designado podrá realizarse tras hacer efectivo el pago de la cuota en la cuenta corriente de Fundación Caja Rioja número **ES11 2100 6196 3113 0065 0053** antes de las **14:00 horas del martes 6 de septiembre de 2022**. Para más información pueden llamar al teléfono **941 27 01 55** o por correo electrónico: [robertosaenz@fundacion-cajarioja.es](mailto:robertosaenz@fundacion-cajarioja.es)

### DESCALIFICACIONES

Será motivo de descalificación la presentación de frutas y hortalizas no producidas en los terrenos habituales de explotación del concursante, que necesariamente estarán situados dentro de la Comunidad Autónoma de La Rioja. El jurado se reserva el derecho a comprobar antes del pago de los premios la procedencia de los productos presentados. No se permitirá la exposición de productos no agrícolas (miel, conservas y otros manufacturados), ni gramíneas (girasol).

### FECHA Y LUGAR

**11 de septiembre de 2022.**

Paseo de "El Espolón". Zona central.

### PREMIOS POR MODALIDAD

**1º PREMIO: 600 €** y derecho de usar la distinción de **Ganador del 53º Concurso Agrícola de La Rioja. Mejor Conjunto de Fruta/Hortaliza 2022** hasta el mes de agosto de 2023 en su etiquetado.

**2º PREMIO: 300 €** por modalidad.

**MEJOR FRUTA/HORTALIZA: 400 €**  
**PREMIO AGRICULTURA ECOLÓGICA: 400 €**

Más el trofeo correspondiente.

### ENTREGA DE PREMIOS

Domingo 11 de septiembre.

**\*Advertencia:** El diseño de dicho galardón propiedad de Fundación Caja Rioja será proporcionado por esta institución a la empresa gráfica que indique el concursante premiado para poder utilizarlo durante el periodo indicado en el premio, quien podrá editarlo tras comprobar Fundación Caja Rioja su aplicación correcta, para lo que se establecerá un convenio de colaboración entre ambas partes. Fundación Caja Rioja se reserva el derecho a comprobar la correcta utilización de este galardón y la posibilidad de reducir su tiempo de uso si comprueba alguna discrepancia entre el producto que muestra esta distinción y la calidad que reconoce al ganador del concurso.

### FUNDACIÓN CAJA RIOJA

La Merced, 6  
26001, Logroño  
La Rioja

Telf. 941 27 01 55  
Fax: 941 25 99 31

[robertosaenz@fundacion-cajarioja.es](mailto:robertosaenz@fundacion-cajarioja.es)  
[www.fundacion-cajarioja.es](http://www.fundacion-cajarioja.es)